

CARATTERISTICHE TECNICHE

COMBITECH

Capacità produttiva	prodotti/min	50*
Dimensioni barre saldanti (LxW)	mm	580x450
Dimensioni minime prodotto (LxWxH)	mm	100x30x20 (50x30x2 opt.)
Dimensioni massime prodotto (LxWxH)	mm	550x380x120** (Combitech 5845) / 550x380x180** (Combitech 5845 AVH)
Peso minimo prodotto	kg	0,1
Peso massimo prodotto	kg	12
Velocità nastri di trasporto controllata da inverter	m/min	5÷40
Sistema motorizzato di regolazione altezza prodotto e centratura della saldatura coordinata	n.a.	(Combitech 5845) / std. (Combitech 5845 AVH)
Tensione di alimentazione	V	400 V 3Ph + N
Frequenza di alimentazione	Hz	50/60
Potenza installata	kW	12,7 (Combitech 5845) / 12,9 (Combitech 5845 AVH)
Dimensioni massime bobina	mm	L=600 Ø=300
Spessore film poliolefina	µm	9÷35
Spessore film polietilene	µm	25÷50
Consumo aria	NI/min	230
Pressione aria	bar	6

*La produttività indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto, del formato del pacco e della tipologia di film utilizzato

**Le dimensioni massime non possono essere realizzate contemporaneamente