

CARATTERISTICHE TECNICHE

SUPERBOX HD

Capacità magazzino	50-60 std. 100-120 opt.
--------------------	-------------------------

Altezza nastri trasportatori	mm 50
------------------------------	-------

Velocità di alimentazione	m/min 22
---------------------------	----------

Larghezza nastro	mm 50 - 75
------------------	------------

Testa nastrante inferiore	opt
---------------------------	-----

Dimensioni minime scatole (LxWxH)	mm 200x170x100
-----------------------------------	----------------

Dimensioni massime scatole (LxWxH)	mm 600x410x500
------------------------------------	----------------

Tensione di alimentazione	V 400 V 3 Ph + N + PE
---------------------------	-----------------------

Frequenza di alimentazione	Hz 50
----------------------------	-------

Potenza installata	kW 0,6 (0,8 con magazzino motorizzato)
--------------------	--

Consumo aria	NI/min 350
--------------	------------

Pressione aria	bar 5
----------------	-------